



Perfekte Verarbeitungsqualität durch
fugenlose, präzise Schweißnähte

Firmenprofil



Die AWT Umwelttechnik Eisleben GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz in Sachsen-Anhalt. Das Produktspektrum umfasst technologisch anspruchsvolle Maschinen und Bauteile, welche durch einen hohen Anteil von rostfreien Edelstählen geprägt sind. Neben dem Bau von Druckbehältern, Kolonnen und Lager tanks sind wir auch in den Sektoren Edelstahl-Schwimmbadbau und dem Maschinenbau für umwelttechnische Anlagen tätig.

Wir entwickeln, konstruieren, fertigen und montieren die Produkte in engster Abstimmung mit unseren Kunden durch eigenes Personal. Unser technisches Büro arbeitet mit modernster Software für die mechanische und elektrotechnische Planung.

In unserer Fertigung wird durch modernste Zuschnitt- und Schweißtechnik mit der Spezialisierung auf Edelstahl ein hohes Qualitätsniveau sichergestellt.

Durch die an unser Unternehmen direkt angrenzende Edelstahlbeizerei Eisleben GmbH, ein Unternehmen der Deutschen Derusit AG, wird die fachgerechte Herstellung durch eine optimale Nachbehandlung mit entsprechenden Beizverfahren abgeschlossen.

Die anschließende Montage und der bedarfsgerechte Service durch unser eigenes Personal ergeben für unsere Kunden eine Gesamtleistung aus einer Hand.



Für die Herstellung der Behälter und Lagertanks kommen bedarfsgerechte Werkstoffe zum Einsatz. Unser Schwerpunkt liegt in der

Verarbeitung von Edelstählen. Wir können darüber hinaus auch weitere Werkstoffe anbieten. Abhängig von den Anforderungen

können wir aus einer breiten Palette den optimalen Werkstoff auswählen.

Wir verarbeiten:

Austenitische Edelstähle	korrosionsbeständig:	1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4835 und andere
	hitzebeständig:	1.4828, 1.4841 und andere
	hochkorrosionsbest.:	1.4539 und andere
Ferritisch-austenitische Edelstähle (Duplex)	hitzebeständig:	1.4821 und andere
	hochkorrosionsbest.:	1.4462 und andere
Aluminium	Meerwasserbeständig:	AlMg1, AlMg3, AlMg5, AlMgSi0,5, und andere
Kunststoff	Chemikalienbeständig:	PE, PP, PVC, GFK und andere
Unlegierten Stahl	S235JRG2; P265H und andere	
Sonderwerkstoffe	Hastelloy und andere	

Druckbehälter / Kolonnen



Wir fertigen Druckbehälter, Kolonnen, Lagerbehälter sowie Apparate und Rührbehälter in den verschiedensten Ausführungen. Unser Team besteht aus qualifiziertem Fachpersonal, das durch jahrelange Erfahrung und ständige Weiterbildungen auch schwierigste Aufgabenstellungen in hoher Qualität ausführt. Durch unsere flache Unternehmensstruktur können wir optimal auf die Wünsche unserer Kunden mit

kürzesten Reaktionszeiten eingehen. In unserer Konstruktion können wir für Sie die Behälter planen, dimensionieren, konstruieren und dokumentieren. In unserer Fertigungshalle mit 6 Brückenkränen und 4.000 m² Produktionsfläche sowie unserem Firmengelände von ca. 30.000 m² haben wir den notwendigen Platz, um auch sperrige Bauteile fachgerecht und zuverlässig herzustellen und für unsere

Kunden auch zwischenzulagern. Durch unsere eigenen Montagegruppen können wir die Behälter auf den Baustellen montieren, verrohren und prüfen.

Sie können von uns eine Leistung von der Planung bis zur Inbetriebsetzung aus einer Hand erhalten. Gerne übernehmen wir auch Teilbereiche, z.B. die Fertigung der Behälter nach Kundenzeichnung gemäß den Kundenwünschen.



Fertigungsgrößen im Werk:	Behälterdurchmesser:	bis 4.000 mm (größere auf Anfrage)
	Behälterhöhe:	bis 20.000 mm (größere auf Anfrage)
	Behälterwandstärke:	1,5 mm bis ca. 25 mm (größere auf Anfrage)
Fertigungsgrößen auf der Baustelle:	Behälterdurchmesser:	bis 20.000mm (größere auf Anfrage)
	Behälterhöhe:	bis 30.000mm (größere auf Anfrage)
	Behälterwandstärke:	1,5mm bis ca. 25mm (größere auf Anfrage)

Fertigung Trinkwasserbehälter



Wir fertigen Lagerbehälter für Trinkwasser und andere Medien individuell auch in sehr großen Abmessungen inklusive aller Anbauten wie Reinigungseinrichtungen, Rührwerke, BelüftungsfILTER, Füllstandsmessungen und Sicherheitseinrichtungen

passend zu den Anforderungen. Diese Behälter werden vorwiegend nach einer Vorfertigung von Bodensegmenten, Wandsegmenten, Dachsegmenten sowie den Anbauten auf der Baustelle am endgültigen Standort geschweißt, geprüft und abgenommen.

Wir beraten Sie in der Planung des Bauwerkes, der optimalen Montageabläufe und Montager Reihenfolgen und passen uns individuell den Randbedingungen der Bauabläufe anderer Gewerke an.



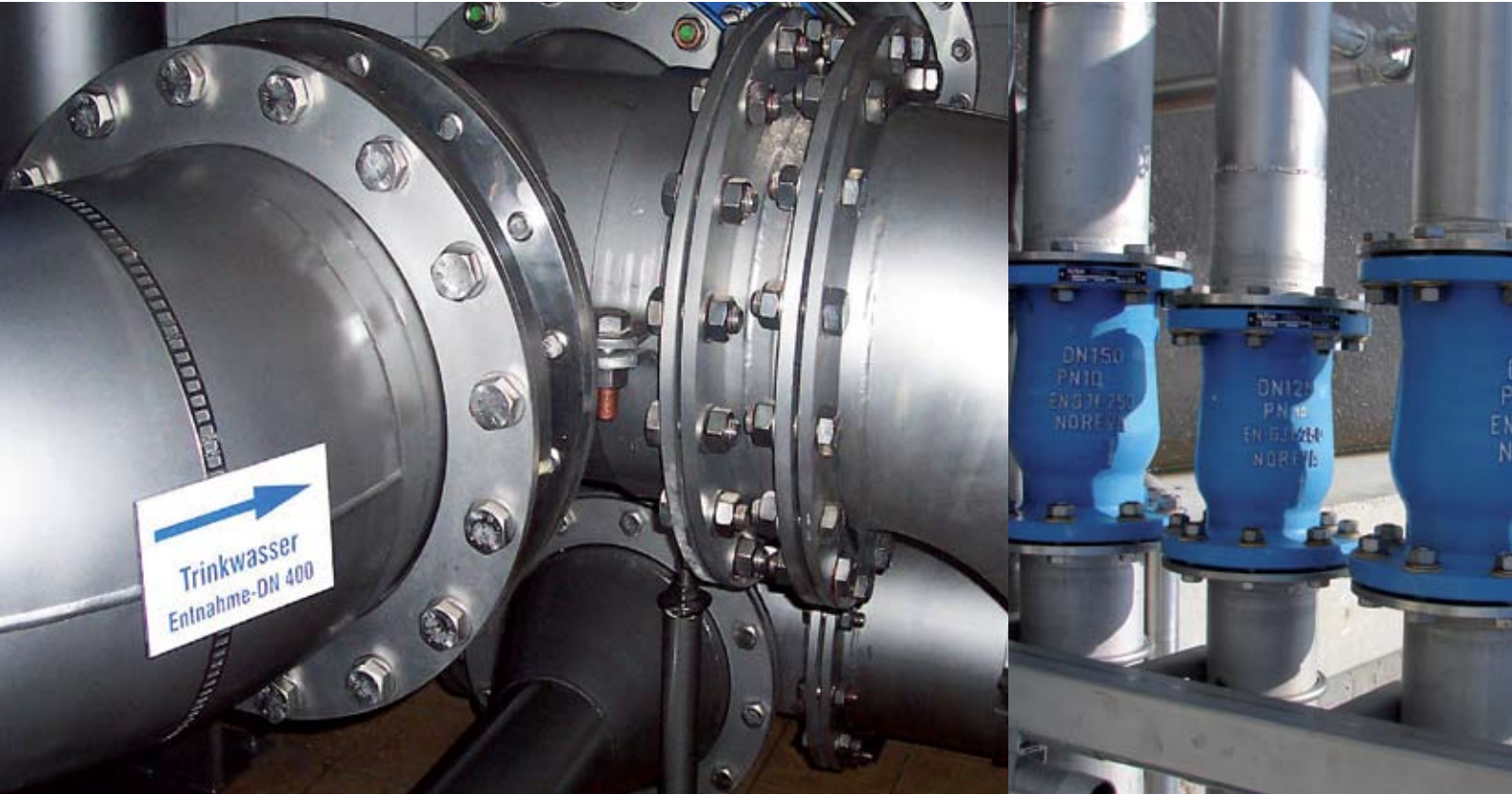
Fertigungsgrößen auf der Baustelle:

Behälterdurchmesser: bis 20.000mm (größere auf Anfrage)

Behälterhöhe: bis 30.000mm (größere auf Anfrage)

Behälterwandstärke: 1,5mm bis ca. 25mm (größere auf Anfrage)

Rohrleitungsbau



Druckbehälter, Lagerbehälter, Kolonnen und Rührbehälter werden mit Rohrleitungen, Pumpen, Armaturen und elektrischen Anschlüssen in die Gesamtanlage eingebunden.

Im Rahmen der Planung können wir die Rohrdimensionen, die Pumpenauslegung und den Rohrleitungsverlauf in unserer Konstruktionsabteilung bestimmen und diese Ausrüstung als



Gesamtleistung übernehmen. Wir fertigen Sonderformstücke und Rohrleitungen weitestmöglich in unserem Werk vor und können mit unserem Montagepersonal in kurzen Montagezeiten die Behälter mit allen notwendigen Rohrleitungen, Pumpen, Rührwerken und Kabeltrassen anschließen. Wir produzieren Mauereinbauteile, welche im Zuge von Bauarbeiten bereits den Baufirmen zum

Einbetonieren zur Verfügung gestellt werden können.

Die Rohrleitungen können von uns aus den verschiedensten Werkstoffen hergestellt werden. Auch Sonderbeschichtungen wie Gummierungen, Rilsanbeschichtung und diverse Farbbeschichtungen gehören zu unserem Lieferprogramm.

Zulassungen



Qualitätsmanagement: DIN EN ISO 9001:2000

Schweißfachbetrieb: DIN EN 729-2

Herstellerqualifikation zum Schweißen von

Stahlbauten nach DIN18800-7:2002-09 Klasse E für DIN 18800-7

und DIN 15018

Herstellerqualifikation zum Schweißen von

Aluminiumkonstruktionen

nach DIN V 4113-3:2003-11: Klasse C

geprüfte Schweißer: nach DIN EN 287-1

nach DIN EN ISO 9606-2

Druckgeräterichtlinie

Modul A1, F und G sowie

AD2000-HP 0 und

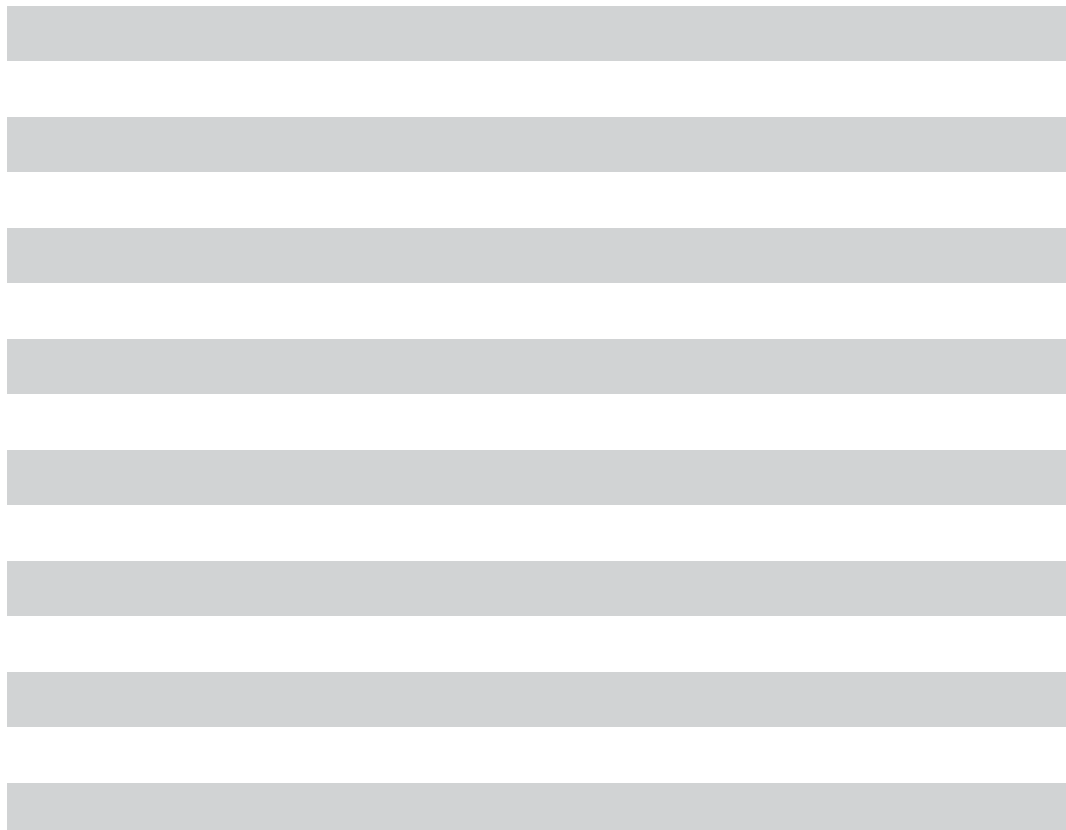
DIN EN ISO 3834-3

Umstempelungsberechtigung

Druckgeräterichtlinie

und AD2000 HP0

Geprüfter Fachbetrieb gemäß WHG §19I



Referenzen



Art	Baujahr	Anlage
Druckbehälter / Kolonnen		
1 x Edelstahlbehälter, L = 16220 / Ø 2600 / 2400 / 2800 Werkstoff 1.4404 / 1.4301 / 1.0038	2007	BUSS-SMS Canzler GmbH 35510 Butzbach
1 x Gullywassersumpfbehälter 1.4571, Ø 1400 / L = 3200 4 x Rohwasserbehälter 1.4571, Ø 4000 / H = 9370 2 x KFA-Vorlagebehälter 1.4571, Ø 1800 / H = 3510 4 x Destillatbehälter 1.4571, Ø 3600 / H = 11220 1 x Spülwasserbehälter 1.4571, Ø 4000 / H = 5080 3 x Konzentratbehälter 1.4539, Ø 3100 / H = 8130	2008/2009	Wasseraufbereitungs- und Dekontaminationsanlage Lubmin Rückbau Kernkraftwerk Greiswald
Lagerbehälter		
2 x Edelstahlbehälter, L = 15500 / Ø 3150 Werkstoff 1.4404 / 1.4301 / 1.0038	2008	Hypo Alpe-Adria-Leasing GmbH
Trinkwasserbehälter		
Trinkwasserhochbehälter h = 6 m / Ø = 6 m inkl. Reinigungsanlage u. Rohrleitungen	2005	Mittelburg
Trinkwasserhochbehälter h = 6 m / Ø = 4 m inkl. Reinigungsanlage u. Rohrleitungen	2005	Eschenbach
Trinkwasserhochbehälter h = 7,5 m / Ø = 6,7 m inkl. Reinigungsanlage u. Rohrleitungen	2006	Schönbronn
Trinkwasserhochbehälter h = 4,8 m / Ø = 5,8 m inkl. Reinigungsanlage u. Rohrleitungen	2007	Beuren
Trinkwasserhochbehälter h = 4,0 m / Ø = 6,0 m inkl. Reinigungsanlage u. Rohrleitungen	2008	Großbartloff / Spitzmühle

Kontakt

**AWT Umwelttechnik
Eisleben GmbH**

Querfurter Straße 7
06295 Lutherstadt Eisleben

Tel.: +49 (0) 34 75 / 63 36 - 0

Fax: +49 (0) 34 75 / 63 36 - 10

E-Mail: info@awt-eisleben.de

Web: www.awt-eisleben.de